



**CERTIFICADO**

Certificamos que **JULIANE LOPES MARTINELLI** participou da **LIGA ACADÊMICA DE URGÊNCIAS E EMERGÊNCIAS MÉDICAS - LAUEM - 2022**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **01 de abril a 30 de setembro de 2022**, com carga horária total de **50 horas**, na qualidade de **VICE-PRESIDENTE**.

Pelotas, 06 de janeiro de 2023.

  
**Prof.ª. Moníca de Moura Mendes**  
Docente Orientadora

  
**Prof. Daniel Schuch da Silva**  
Coordenador de Educação Continuada