



CERTIFICADO

Certificamos que **MARTHA LOREM GREHS** participou da **LIGA ACADÊMICA DE URGÊNCIAS E EMERGÊNCIAS MÉDICAS - LAUEM - 2022**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **01 de abril a 30 de setembro de 2022**, com carga horária de **120 horas** em atividades práticas no Pronto Socorro Municipal de Pelotas e de **10 horas** em atividades teóricas, totalizando **130 horas**, na qualidade de **MEMBRO**.

Pelotas, 23 de maio de 2023.

Prof.ª. Moníca de Moura Mendes

Docente Orientadora

Prof. Daniel Schuch da Silva

Coordenador de Educação Continuada