

CERTIFICADO

Certificamos que **BRENDA HENZ AMARAL** participou do **AGOSTO DOURADO 2022: DIÁLOGOS MULTIPROFISSIONAIS SOBRE SAÚDE MATERNO INFANTIL**, promovido pelo **Programa de Extensão Atenção Materno Infantil nos serviços de saúde da UCPel**, realizado de **25 de agosto a 08 de setembro de 2022**, com carga horária total de **8 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 24 de novembro de 2022.



Prof. Daniel Schuch da Silva
Coordenador de Educação Continuada e Extensão