

CERTIFICADO

Certificamos que **AMANDA BRUM DOS SANTOS** participou do **I CONGRESSO LAGO UCPEL - 2021**, promovido pela **Liga Acadêmica de Ginecologia e Obstetrícia da UCPel**, realizado de **04 a 18 de outubro de 2021**, com carga horária total de **12 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 03 de agosto de 2022.



Prof. Cayo Otávio Moraes Lopes
Coordenador do Curso de Medicina



Prof. Daniel Schuch da Silva
Coordenador de Educação Continuada e Extensão