

**CERTIFICADO**

Certificamos que **DOUGLAS RUAN SCHACKER** participou do **I CONGRESSO LAGO UCPEL - 2021**, promovido pela **Liga Acadêmica de Ginecologia e Obstetrícia da UCPEL**, realizado de **04 a 18 de outubro de 2021**, com carga horária total de **8 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 03 de agosto de 2022.



**Prof. Cayo Otávio Moraes Lopes**  
Coordenador do Curso de Medicina



**Prof. Daniel Schuch da Silva**  
Coordenador de Educação Continuada e Extensão