

CERTIFICADO

Certificamos que **AXEL NEHLS** participou da **LIGA ACADÊMICA DE URGÊNCIAS E EMERGÊNCIAS MÉDICAS - LAUEM - 2021**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **maio a setembro de 2021**, com carga horária de **110 horas** em atividades práticas no Pronto Socorro Municipal de Pelotas e **10 horas** em atividades teóricas, totalizando **120 horas**, na qualidade de **MEMBRO**.

Pelotas, 25 de julho de 2022.



Profª. Moníca de Moura Mendes

Docente Orientadora



Prof. Daniel Schuch da Silva

Coordenador de Educação Continuada