




CERTIFICADO

Certificamos que **JULIANE LOPES MARTINELLI** participou da **LIGA ACADÊMICA DE URGÊNCIAS E EMERGÊNCIAS MÉDICAS - LAUEM - 2021**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **01 de março a 30 de setembro de 2021**, com carga horária de **260 horas** em atividades práticas no Pronto Socorro Municipal de Pelotas e **10 horas** em atividades teóricas, totalizando **270 horas**, na qualidade de **MEMBRO**.

Pelotas, 08 de agosto de 2022.


Prof.ª. Moníca de Moura Mendes

Docente Orientadora


Prof. Daniel Schuch da Silva
Coordenador de Educação Continuada e Extensão