




CERTIFICADO

Certificamos que **MARTHA LOREM GREHS** participou da **LIGA ACADÊMICA DE URGÊNCIAS E EMERGÊNCIAS MÉDICAS - LAUEM - 2021-2022**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **01 de outubro de 2021 a 30 de março de 2022**, com carga horária de **118 horas** em atividades práticas no Pronto Socorro Municipal de Pelotas e **10 horas** em atividades teóricas, totalizando **128 horas**, na qualidade de **MEMBRO**.

Pelotas, 08 de agosto de 2022.


Prof.ª. **Moníca de Moura Mendes**

Docente Orientadora


Prof. **Daniel Schuch da Silva**
Coordenador de Educação Continuada e Extensão