



**CERTIFICADO**

Certificamos que **JULIANE LOPES MARTINELLI** participou da **LIGA ACADÊMICA DE URGÊNCIAS E EMERGÊNCIAS MÉDICAS - LAUEM - 2021-2022**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **01 de outubro de 2021 a 30 de março de 2022**, com carga horária de **270 horas** em atividades práticas no Pronto Socorro Municipal de Pelotas e **10 horas** em atividades teóricas, totalizando **280 horas**, na qualidade de **MEMBRO**.

Pelotas, 08 de agosto de 2022.

  
**Prof.ª. Moníca de Moura Mendes**

Docente Orientadora

  
**Prof. Daniel Schuch da Silva**  
Coordenador de Educação Continuada e Extensão