



**CERTIFICADO**

Certificamos que **LUANA LOPES RODRIGUES** participou da **LIGA ACADÊMICA DE ONCOLOGIA E HEMATOLOGIA-LAOH - 2021**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **março a novembro de 2021**, com carga horária de **16 horas**, na qualidade de **TESOUREIRA** e em **AULAS TEÓRICAS**, com carga horária de **16 horas**, perfazendo o total de **32 horas**.

Pelotas, 01 de julho de 2022.

  
**Profª. Regina Bosenbecker da Silveira**  
Coordenadora do Curso de Medicina

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada