

**CERTIFICADO**

Certificamos que **MARIANA DA ROSA ABELAIRA** participou do **Projeto Aproxima - Palestra 01/2022: Destinação do imposto de renda**, promovido pelo **Curso de Ciências Contábeis da UCPel**, no dia **29 de março de 2022**, com uma carga horária total de **3 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 03 de junho de 2022.



**Profª. Geruza Rodrigues Thiel**  
Coordenadora do Curso de Ciências Contábeis



**Prof. José Luís Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada