

**CERTIFICADO**

Certificamos que **MARINA GUIMARAES QUINTANA** participou da **Quartas da Extensão - Projeto Médicos de Rua**, promovida pelo **Escritório de Desenvolvimento Regional**, no dia **28 de julho de 2021**, com uma carga horária total de **02 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 29 de outubro de 2021.

  
**Ezequiel Insaustiaga Megiato**  
Coordenador do EDR

  
**Prof. José Luís Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada