

**CERTIFICADO**

Certificamos que **LUCAS BARROS TOMCZAK** participou do evento online **Quartas da Extensão - Programa Atenção Materno Infantil nos Serviços de Saúde da UCPel**, promovido pelo **Escritório de Desenvolvimento Regional**, realizado no dia **10 de março de 2021**, com uma carga horária total de **2 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 19 de maio de 2021.

  
**Ezequiel Insaurriaga Megiato**  
Coordenador do EDR

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada