

**CERTIFICADO**

Certificamos que **NATHALIA MULLER HIRDES** participou do **CICLO DE PALESTRAS DO CURSO DE FARMÁCIA**, promovido pelo **Curso de Farmácia (Noturno)**, realizado de **14 de outubro a 11 de novembro de 2020**, com uma carga horária total de **16 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 26 de março de 2021.

  
**Prof. Elemar Gomes Maganha**  
Docente Responsável

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada