
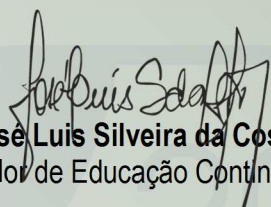


**CERTIFICADO**

Certificamos que **JEAN PETERSON MOTIS** participou das **Vivências Acadêmicas - Intervenção Baseada em Mindfulness com universitários em tratamento na rede de Saúde Pública na cidade de Pelotas**, promovida pelo **Curso de Psicologia da UCPel**, no período de **08 de abril a 20 de dezembro de 2019**, com carga horária de total de **16 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 09 de fevereiro de 2021.

  
**Prof. Andréa Veiga Wagner**  
Coordenadora do Curso de Psicologia da UCPel

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada