

CERTIFICADO

Certificamos que **ROCHANE PERES** participou da **LIVE: O DIREITO À SAÚDE EM TEMPOS DE PANDEMIA**, promovida pelo **Serviço de Assistência Judiciária da UCPel - SAJ/UCPel**, realizada no dia **04 de junho de 2020**, com uma carga horária total de **1 hora**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 23 de fevereiro de 2021.



Prof.^a Ana Paula Dittgen da Silva
Coordenadora do SAJ/UCPel



Prof. José Luis Silveira da Costa
Coordenador de Educação Continuada