



## **CERTIFICADO**

Certificamos que **MARIANA PEREIRA RAMOS** foi integrante da **LIGA ACADÊMICA DE URGÊNCIAS E EMERGÊNCIAS MÉDICAS - LAUEM 2019 - 2020**, no período de **Set/2019 – Set/2020**, tendo realizado carga horária de **60 horas** em atividades práticas no Pronto Socorro Clínico de Pelotas e **48 horas** em atividades teóricas, totalizando **108 horas**, na qualidade de **MEMBRO**.

Pelotas, 05 de novembro de 2020.

**Prof.ª. Mônica de Moura Mendes**  
Docente Orientadora

**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada