



## **CERTIFICADO**

Certificamos que **ROBERTA HIRSCHMANN** participou do **CURSO DE EXTENSÃO: AGOSTO DOURADO**, na modalidade EAD, promovido pelo **Programa de Extensão Atenção Materno Infantil nos serviços de saúde da UCPel**, no período de **20 de agosto a 24 de setembro de 2020**, com uma carga horária total de **14 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 10 de novembro de 2020.

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada

2020