




## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **VICTORIA ANTUNES MOTA** participou do **PROGRAMA DE VISITAS TÉCNICAS: COMUNICAÇÃO E MERCADO - 2028**, promovido pela **Universidade Católica de Pelotas - Cursos de Publicidade e Propaganda/ Jornalismo / Moda**, a(o) **ATELIER ELISA ANDRADE**, no dia **25 de março de 2019**, com uma carga horária de **3 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 24 de abril de 2020.

  
**Profª. Cristina Russo Geraldes da Porciúncula**  
Professora Responsável

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada