



UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

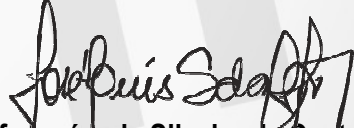


CERTIFICADO

Certificamos que **ALAN AUGUSTO PATZIAFF**, participou da **Liga Acadêmica de Oncologia e Hematologia - LAOH**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPel**, no período de **março a novembro de 2018**, com carga horária de **24 horas**, na qualidade de **MEMBRO**.

Pelotas, 07 de novembro de 2019.


Prof. Ricardo Lanzetta Haack
Docente Orientador


Prof. José Luis Silveira da Costa
Coordenador de Educação Continuada