



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **LUANA DE OLIVEIRA RODRIGUES** participou como **OUVINTE** do **XIX CONGRESSO DA MEDICINA UCPEL “FASES DA VIDA”**, promovido pela **Associação Turma Médica 2019**, realizado no período de **16 a 19 de outubro de 2018**, com carga horária de **40 horas**.

Pelotas, 13 de novembro de 2018.

  
**Prof. Ricardo Tavares Pinheiro**  
Professor Responsável

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada