



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **NATHALIA COSTA DA SILVA** participou da **VISITA TÉCNICA – EDIFÍCIO RESIDENCIAL JARDINS DE MONET**, promovida pelo **Curso de Arquitetura e Urbanismo - Disciplinas de Estruturas I e Tecnologia da Construção IV**, realizada em **19 de novembro de 2018**, com uma carga horária de **3 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 02 de maio de 2019.

*Laura Gomes Zambrano*  
Prof.<sup>a</sup> Laura Gomes Zambrano  
Coordenadora do Curso de Arquitetura e Urbanismo

*José Luis Silveira da Costa*  
Prof. José Luis Silveira da Costa  
Coordenador de Educação Continuada