



UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

CERTIFICADO

Certificamos que **DARLIANE DA ROSA LUZ DA COSTA** participou da **VISITA TÉCNICA – EDIFÍCIO RESIDENCIAL JARDINS DE MONET**, promovida pelo **Curso de Arquitetura e Urbanismo - Disciplinas de Estruturas I e Tecnologia da Construção IV**, realizada em **19 de novembro de 2018**, com uma carga horária de **3 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 02 de maio de 2019.

Laura Gomes Zambrano

Prof.^a Laura Gomes Zambrano

Coordenadora do Curso de Arquitetura e Urbanismo

José Luis Silveira da Costa

Prof. José Luis Silveira da Costa
Coordenador de Educação Continuada