



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

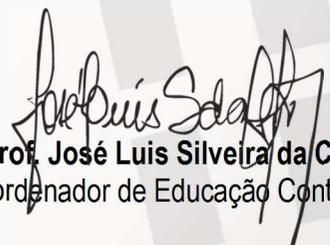


# CERTIFICADO

Certificamos que **LARISSA RODRIGUES BUGS** participou como integrante da **LIGA ACADÊMICA DE GASTROENTEROLOGIA E HEPATOLOGIA UCPEL**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPEL**, no período de **abril a setembro de 2018**, realizando **ATIVIDADE PRÁTICA NO PRONTO SOCORRO CLÍNICO DE PELOTAS**, com uma carga horária total de **66 horas**.

Pelotas, 03 de dezembro de 2018.

  
**Prof.ª Regina Bosenbecker da Silveira**  
Coordenadora do Curso de Medicina

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada