



UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

CERTIFICADO

Certificamos que **MARA LÚCIA TEIXEIRA BRUM** participou como **OUVINTE** do **II COLÓQUIO SOBRE POLÍTICAS SOCIAIS: PRÁTICAS - SABERES E ESTRATÉGIAS EMANCIPATÓRIAS**, promovido pelo Grupos de Pesquisa: Política Social, Cidadania e Serviço Social; Políticas Sociais, Programas de transferência de Renda, Gênero e Pobreza - UCPEL; Filosofia, Educação e Práxis Social –FEPráxis – UFPEL; PPG em Política Social e Direitos Humanos -UCPEL; Curso de Serviço Social - UCPEL; Cáritas Arquidiocesana de Pelotas; Fórum dos Conselhos Municipais de Pelotas; 10º Seccional do Conselho Regional de Serviço Social - CRESS, realizado no dia **26 de setembro de 2018**, com carga horária de **9 horas**.

Pelotas, 07 de novembro de 2018.

Prof. Vini Rabassa da Silva
Comissão de Organização e Coordenação

Prof. José Luís Silveira da Costa
Coordenador de Educação Continuada