



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **JORDANA PORTO GONÇALVES GOMES** participou como **OUVINTE** do **II COLÓQUIO: 200 ANOS DE KARL MARX: O FEMINISMO NEGRO E AS LUTAS SOCIAIS**, promovido pelo **Programa de Pós-Graduação em Política Social e Direitos Humanos/UCPEL**, **Programa de Pós-Graduação em Educação/UFPEL**, **Núcleo de Estudos Latino-Americano (NEL/UCPEL)** e **Grupo de Relações Étnico-raciais (UCPEL)**, realizado em **03 de abril de 2019**, com uma carga horária de **3h30min**.

Pelotas, 04 de junho de 2019.

  
**Prof. César Augusto Soares da Costa**  
Docente Organizador

  
**Prof.ª Carla Silva de Avila**  
Docente Organizadora

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada