



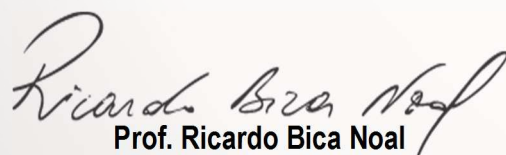
## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS



# CERTIFICADO

Certificamos que **LARISSA RODRIGUES BUGS**, participou como **OUVINTE**, do **I Congresso de Clínica Médica da Liga Acadêmica de Clínica Médica**, promovido pela **Liga Acadêmica de Clínica Médica – Universidade Católica de Pelotas**, realizado no período **14 a 16 de maio de 2018**, com carga horária de **38 horas**.

Pelotas, 14 de setembro de 2018.

  
**Prof. Ricardo Bica Noal**  
Professor Responsável

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada