



UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

CERTIFICADO

Certificamos que **JONATHAN PRESTES RODRIGUES**, participou do **XVIII CONGRESSO DA MEDICINA UCPEL - “Urgência e Emergência: Ampliando Conceitos”**, promovido pelo **5º Ano do Curso de Medicina UCPEL – ATM18**, realizado no período de **16 a 20 de outubro de 2017**, com carga horária de **40 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 22 de novembro de 2017.

Prof.ª Vera Regina Levien
Professora Responsável

Prof. José Luís Silveira da Costa
Coordenador de Educação Continuada