

SALÃO UNIVERSITÁRIO

UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS DE 24/10 A 27/10

CERTIFICADO

Certificamos que **LUANA FERNANDES RIBEIRO** participou do **26º CONGRESSO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA, 16ª MOSTRA DE PÓS-GRADUAÇÃO, 9º CONGRESSO DE EXTENSÃO, 2ª MOSTRA DE TRABALHOS DE PESQUISA PRODUZIDOS POR PROFISSIONAIS E A 2ª MOSTRA DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E EXTENSÃO, PROMOVIDA PARA ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E DO ENSINO MÉDIO DAS ESCOLAS DE PELOTAS E REGIÃO SUL**, realizado no período de 24 a 27 de outubro de 2017, promovido pela **PRÓ-REITORIA ACADÊMICA DA UCPEL**, apresentando o trabalho **Extensão Universitária E O Mundo Do Trabalho**, de autoria de **RIBEIRO, Luana Fernandes; TILLMANN, Reinaldo Luiz Xavier**, sob orientação do(a)(s) Prof.(a)(s) **REINALDO LUIZ XAVIER TILLMANN**.

Pelotas, 24 de novembro de 2017.



Patrícia Haertel Giusti
Pró Reitora Acadêmica



Ricardo Pinheiro
Coordenador de Pesquisa e Pós-
Graduação Stricto

Realização:



Apoio:



Registrado na SDRA
sob nº 23/L-16



Morgana Blaz da Rosa
Supervisora de Registros Acadêmicos