



UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

CERTIFICADO

Certificamos que **ALEXANDRE MOCH** participou da **SEMANA ACADÊMICA - XVI Congresso de Medicina: “ Cuidados inovadores: o desafio das doenças crônicas”**, promovida pelo **Curso de Medicina - Associação Turma Médica 2016 UCPel**, realizada de **19 a 23 de outubro de 2015**, com carga horária de **30 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 20 de novembro de 2015.

Prof. Ricardo Bica Noal
Professor Responsável

Prof. José Luis Silveira da Costa
Coordenador de Educação Continuada