

SALÃO UNIVERSITÁRIO

UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS DE 28/10 A 31/10

CERTIFICADO

Certificamos que **ALICE HUBNER FRANZ** participou do 23º Congresso de Iniciação Científica, 13ª Mostra de Pós-Graduação e 6º Congresso de Extensão, realizado nos dias 28, 29, 30 e 31 de outubro de 2014, em Pelotas/RS – Brasil, apresentando o trabalho

“MARKETING SOCIAL: CONCEITUAÇÃO, APLICAÇÃO E SUA INTERFACE COM A IMAGEM EMPRESARIAL”

de autoria de FRANZ, Alice Hubner; CAMARGO, Juliana Pires;, sob orientação do(a)s Prof.(a)s LETICIA OLIVEIRA DE MENEZES.



Carina Estrela
Coordenadora de Extensão



Ricardo Pinheiro
Coordenador de Pesquisa e
Pós-Graduação Stricto Sensu

Realização:



Apoio:



Registrado na SDRA
sob o nº 109 / L-13

Em 19/11/2014



Clarissa Russo Gonçalves da Silva
Coordenadora da S.D.R.A./UCPel