

SALÃO UNIVERSITÁRIO

UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS DE 28/10 A 31/10

CERTIFICADO

Certificamos que **RAQUEL ANTHONISEN FALCHI** participou do 23º Congresso de Iniciação Científica, 13ª Mostra de Pós-Graduação e 6º Congresso de Extensão, realizado nos dias 28, 29, 30 e 31 de outubro de 2014, em Pelotas/RS – Brasil, apresentando o trabalho

“JUDICIALIZAÇÃO DA SAÚDE NO MUNICÍPIO DE PELOTAS”

de autoria de Raquel Anthonisen Falchi, sob orientação do(a)s Prof.(a)s SANDRO SCHREIBER DE OLIVEIRA.



Carina Estrela
Coordenadora de Extensão



Ricardo Pinheiro
Coordenador de Pesquisa e
Pós-Graduação Stricto Sensu

Realização:



Apoio:



Registrado na SDRA
sob o nº 109 / L-13

Em 19/11/2014



Clarissa Russo Gonçalves da Silva
Coordenadora da S.D.R.A./UCPel