



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **BRUNA NATACHA DOS SANTOS** participou do **XIV Congresso da Medicina** realizado no período de **28 de outubro a 1º de novembro de 2013**, no Auditório Dom Antônio Zattera, da Universidade Católica de Pelotas, com carga horária de **40 horas**, na qualidade de **Participante**.

Pelotas, 7 de fevereiro de 2014.

**Prof.ª Luiza Helena Vinholes Siqueira Novaes**  
Coordenadora do Evento

**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada