



UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

CERTIFICADO

Certificamos que **MARTHA LOREM GREHS** participou como **OUVINTE** do **XIX CONGRESSO DA MEDICINA UCPEL “FASES DA VIDA”**, promovido pela **Associação Turma Médica 2019**, realizado no período de **16 a 19 de outubro de 2018**, com carga horária de **40 horas**.

Pelotas, 13 de novembro de 2018.

Prof. Ricardo Tavares Pinheiro
Professor Responsável

Prof. José Luis Silveira da Costa
Coordenador de Educação Continuada