



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **LUANA DE OLIVEIRA RODRIGUES** participou do **XIX CONGRESSO DA MEDICINA UCPEL “FASES DA VIDA”**, promovido pela **Associação Turma Médica 2019**, no Minicurso **MANEJO EM SALA DE PARTO**, realizado no dia **17 de outubro de 2018**, com carga horária de **2 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 13 de novembro de 2018.

  
**Prof. Ricardo Tavares Pinheiro**  
Professor Responsável

  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada