



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **LETICIA MULLER WEBER** participou das **VISITAS TÉCNICAS – OBRAS LIFE PARK II E EDIFÍCIO ROYAL PARK RESIDENCE**, promovidas pelo **Curso de Arquitetura e Urbanismo da UCPel**, realizadas no dia **21 de junho de 2018**, com carga horária de **4 horas**, na qualidade de **PARTICIPANTE**.

Pelotas, 11 de outubro de 2018.

*Laura Gomes Zambrano*  
**Profª Laura Gomes Zambrano**  
Professora Responsável

*José Luis Silveira da Costa*  
**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada