



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **MARIA LUIZA ROSSANO GARCIA** participou como **OUVINTE** do evento **OS IMPACTOS DO PACTO PELA PAZ NA SEGURANÇA PÚBLICA NA CIDADE DE PELOTAS**, promovido pelo **Diretório Central dos Estudantes - DCE UCPel**, realizado no dia **14 de setembro de 2018**, com carga horária de **3 horas**.

Pelotas, 21 de novembro de 2018.

**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada