



# UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

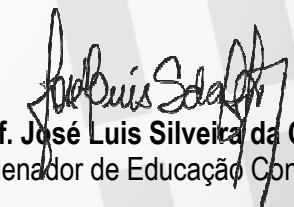


## CERTIFICADO

Certificamos que **PEDRO AUGUSTO SOUZA SCHMIDT** participou como **MEMBRO** da **LIGA ACADÊMICA DE SAÚDE COLETIVA - LASC**, promovida pelo **Curso de Medicina da UCPEL**, realizada de **novembro de 2017 a julho de 2019**, com carga horária de **4 horas**.

Pelotas, 25 de outubro de 2019.

  
Prof. Cayo Otávio Moraes Lopes  
Docente Orientador da LASC

  
Prof. José Luis Silveira da Costa  
Coordenador de Educação Continuada