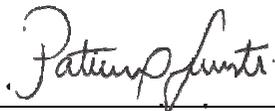


# SALÃO UNIVERSITÁRIO

UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS DE 24/10 A 27/10

## CERTIFICADO

Certificamos que **MARTINA SCHULZ BERNARDI** participou do **26º CONGRESSO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA, 16ª MOSTRA DE PÓS-GRADUAÇÃO, 9º CONGRESSO DE EXTENSÃO, 2ª MOSTRA DE TRABALHOS DE PESQUISA PRODUZIDOS POR PROFISSIONAIS E A 2ª MOSTRA DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E EXTENSÃO, PROMOVIDA PARA ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E DO ENSINO MÉDIO DAS ESCOLAS DE PELOTAS E REGIÃO SUL**, realizado no período de 24 a 27 de outubro de 2017, promovido pela **PRÓ-REITORIA ACADÊMICA DA UCPEL**, apresentando o trabalho **Análise Do Número De Tratamentos Hospitalares Para Doenças Infecciosas Intestinais No Rio Grande Do Sul**, de autoria de **SCHULZ BERNARDI, Martina; CORREA DE ANDRADE, Louise; ZAGO MUNHOZ, Laura; BICA NOAL, Ricardo**, sob orientação do(a)s Prof.(a)s **LETICIA OLIVEIRA DE MENEZES**.



Patrícia Haertel Giusti  
Pró Reitora Acadêmica

Pelotas, 24 de novembro de 2017.



Ricardo Pinheiro  
Coordenador de Pesquisa e Pós-  
Graduação Stricto

Realização:



Apoio:



Registrado naSDRA  
sob nº 23/L-16



Morgana Blaz da Rosa  
Supervisora de Registros Acadêmicos