

# SALÃO UNIVERSITÁRIO

UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS DE 25/10 A 28/10



## CERTIFICADO

Certificamos que **LUISA KUTTER MULLER CHAGAS** participou do **25º CONGRESSO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA / 15ª MOSTRA DE PÓS-GRADUAÇÃO / 8º CONGRESSO DE EXTENSÃO / 1ª MOSTRA DE TRABALHOS DE PESQUISA PRODUZIDOS POR PROFISSIONAIS / 1ª MOSTRA DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E EXTENSÃO PROMOVIDA PARA ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E DO ENSINO MÉDIO DAS ESCOLAS CATÓLICAS DA REGIÃO SUL**, realizado nos dias **25, 26, 27 e 28 de outubro de 2016**, em Pelotas/RS – Brasil, apresentando o trabalho **“DISCIPLINAS DE FORMAÇÃO HUMANÍSTICA TEOLÓGICA: FOCO E PERSPECTIVAS NOS CURRÍCULOS DA SAÚDE”** de autoria de **CHAGAS, Luisa K. M., BRUSAMARELLO, Victoria, C., RILHO, Raísa, M. GUERREIRO, Patrícia, CHATKIN, MoemaN. (orientador), Universidade Católica de Pelotas**, sob orientação do(a)s Prof.(a)s **MOEMA NUDILEMON CHATKIN**.

Luiz Fernando Meirelles  
Coordenador Graduação e Extensão

Ricardo Pinheiro  
Coordenador de Pesquisa e  
Pós-Graduação Stricto Sensu

Realização:



Apoio:



Registrado na SDRA  
sob o nº 36 / L-15

Morgana Blaz da Rosa  
Supervisora de Registros Acadêmicos