



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

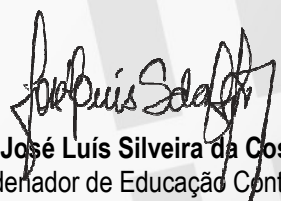
# CERTIFICADO

Certificamos que **JORDANA J. COSTA** participou da **Palestra “A ATIVIDADE DO COACHING - 2016”**, promovida pelos **CURSOS LATO SENSU MBA EM COACHING E GESTÃO ESTRATÉGICA DE PESSOAS E MBE EM CONTROLADORIA E FINANÇAS DA UCPEL**, realizada em **15 de abril de 2016**, com carga horária de **5 horas**, na qualidade de **OUVINTE**.

Pelotas, 11 de julho de 2016.

  
**Prof. João Alberto Gonçalves Júnior**  
Professor Responsável

  
**Prof. Ezequiel Insaurriaga Megiato**  
Professor Responsável

  
**Prof. José Luís Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada