



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que **DEBORA DIAS MARTINEWSKI** participou do **XV Congresso de Medicina - “As Controvérsias da Atualidade”**, promovido pela **ATM 2015 UCPel**, realizado no período de **03 a 07 de novembro de 2014**, com carga horária de **40 horas**, na qualidade de **Ouvinte**.

Pelotas, 19 de janeiro de 2015.

Prof.ª **Luiza Helena Vinholes Siqueira Novaes**  
Coordenadora do Evento

Prof. **José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada