



## UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS

# CERTIFICADO

Certificamos que o **Dra. Maria Cristina Gonzalez** integrou a Comissão Científica para avaliação dos trabalhos da Sessão de *Posters* no XIV Congresso da Medicina realizado no período de 28 de outubro a 1º de novembro no Auditório Dom Antônio Zattera, da Universidade Católica de Pelotas, Pelotas, RS.

Pelotas, 5 de fevereiro de 2014.

**Prof.ª Luiza Helena Vinholes Siqueira Novaes**  
Coordenadora do Evento

**Prof. José Luis Silveira da Costa**  
Coordenador de Educação Continuada